

형식승인 측정기

굴뚝 먼지 샘플링 시스템 (Isokinetic Stack Sampling System)



본체케이스



펌프케이스

용도 (Applications)

- 굴뚝내 먼지 및
- 다이옥신,수은 채취용

특징 (Features)

- 누출체크 지시기가 설치된 정밀한 가스미터 장착
- 견고한 UHMW(초고분자량 폴리에틸렌) 케이스와 핸들로 충격 및 진동에 강함
- 이동이 편리한 카트형 및 표준형 기기 선택 가능
- 읽기 쉬운 7채널 온도 디스플레이
- 스텐레스 스틸 퀵 콘넥터
- 노즐을 최대 13개까지 선택 할 수 있으며 원하는 사이즈를 6개씩 주문가능
- 110V, 220V 및 Metric 단위와 English 단위 선택 가능
- 교정된 가스미터 교체비용이 50만원대로 유지비가 적음
- 가스상 물질을 흡입 할 수 있는 오르자트 펌프 내장
- 13개 표준형 노즐이 아닌 0.5inch이상 특수형 노즐 주문 가능

사양 (Specification)

• Dry Gas Meter	0~10%, 0~20%, 0~30%, 0~60%, 0~100% (선택) rated 42 lpm at 15mm H ₂ O, maximum capacity approx. 70 lpm
• Temperature Display	Direct read numeric totalizer with 9999.9999 cubic meter capacity, resolution 0.1 liter
• Temperature	3 1/2 digit red display, -105°C to 1372°C range with external 7 channel selector s/w
• Controllers	1/32 DIN bright red LED display, 25A SSR, auto-tuning, S Type-K Jack for input
• Sample Inlet	1/4" Stainless steel quick connector
• Manometer	Inclined Range 0-26mm H ₂ O with .2mm divisions Vertical Range 26-250mm H ₂ O with .2mm divisions
• Sample Pump	Rotary vane pump in a molded X-Case
• Dimensions	22.5" x 20.5" x 12.5" (57cm x 52cm x 32cm)
• Weight	18 kg
• Power	220V